

涂易乐®分散剂

DS-193L/193H

特点

- 用于水性体系的高性能分散剂；
- 对颜填料有很好的润湿作用；
- 控絮凝效果显著；
- 提供强力的电荷排斥性能；
- 适用于多种粉料；
- 降低研磨体系粘度，改善色浆展色性；
- 特别适用于无机/有机拼用颜料分散；
- 不含 APEO；

物理性能

典型性能		
	DS-193L	DS-193H
外观	黄色透明液体	黄色透明液体
含量 (%)	40	40
溶剂	水	水

化学成分

高分子量苯乙烯丙烯酸聚合物的胺烷基基加成物与表面活性剂混合物

研磨操作

分散砂磨机；玻璃珠（0.8-1.2mm）；填充率 70%
3000rpm/min 60min

重点推荐领域

酞菁系有机颜料
偶氮系有机颜料
其他有机颜料
钛白粉

性能评价

- ★ 离心稳定评价：取 20ml 色浆于离心试管中，在 3000r/min 速度下离心 10 分钟，取出观察色浆分层情况，将液体倒出，计算沉淀物的量和百分比。
- ★ 粘度评价：采用 brook-field 旋转粘度计；
- ★ 细度测量：刮板细度计；
- ★ 粘度稳定性：将色浆储存在 100ml 广口瓶中，于 40℃ 密闭保存 24 小时，测量粘度变化，变化 ± 50% 视为合格；

实例 I（●：非常好；◎：好）

实验颜料：钛白粉(R-216)，粉体含量 70%

无机颜料含量：70

分散剂用量（购入形式）：17

消泡剂（涂易乐®）：0.1-0.3

润湿剂（涂易乐®）：0-0.3（视情况而定）

水：加至 100

项目	涂易乐® DS-193L/H	涂易乐® DS-194L	对比进口分散剂
分散剂用量（SOP）	10%	10%	10%
原粉润湿	快	快	快
原液稳定（离心）	●	●	◎
稀释稳定（离心）	●	●	◎
色浆粘度	●	●	◎
分散细度（μm）	≤2.5	≤2.5	≤2.5
储存粘度变化	无增稠触变	无增稠触变	无增稠触变

实例 II (●: 非常好; ◎: 好)

实验颜料: 耐晒红 P.R. 48: 3, 粉体含量 35%

有机颜料含量: 35
 分散剂用量(购入形式): 26
 消泡剂(涂易乐®): 0.1-0.3
 润湿剂(涂易乐®): 0-0.3 (视情况而定)
 水: 加至 100%

项目	涂易乐® DS-193L/H	涂易乐® DS-191L	对比进口分散剂
分散剂用量(SOP)	30%	30%	30%
原粉润湿	快	快	较快
原液稳定(离心)	●	●	◎
稀释稳定(离心)	●	●	◎
色浆粘度	●	●	◎
分散细度(μm)	≤2.5	≤2.5	≤2.5
储存粘度变化	无增稠触变	无增稠触变	无增稠触变

(实际操作时: 先将分散剂加入水中, 再加入粉体, 4000rpm/min 10min, 待粉体完全润湿后, 投入研磨玻璃珠, 开始研磨计时)

应用推荐

- ✓ 水性油墨
- ✓ 建筑涂料
- ✓ 木器和家具涂料
- ✓ 汽车涂料
- ✓ 罐听涂料
- ✓ 防腐涂料
- ✓ 皮革涂料

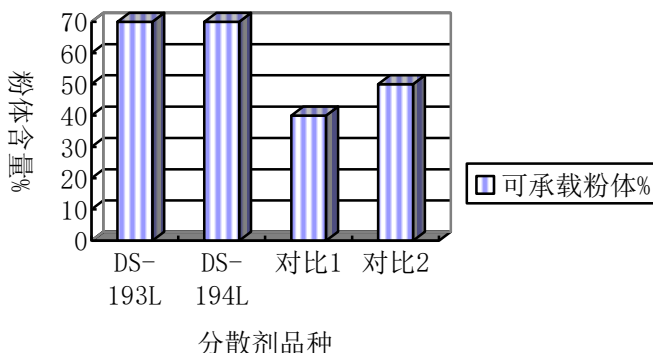


图 1: 钛白粉承载量

操作建议

1. 有机颜料建议用量(基于颜料, 涂易乐®分散剂采用固含量计算SOP): 10-50%;
2. 无机颜料(钛白粉)建议用量(基于颜料, 涂易乐®分散剂采用固含量计算SOP): 3-7%
3. 无需单独添加润湿剂;
4. 添加涂易乐®润湿剂可加快原粉润湿;
5. 添加涂易乐®消泡剂可快速消除研磨操作泡沫;
6. 为了获得最佳性能, 涂易乐®助剂必须先于树脂和颜料加入水中;
7. 最佳用量建议进行梯度试验;

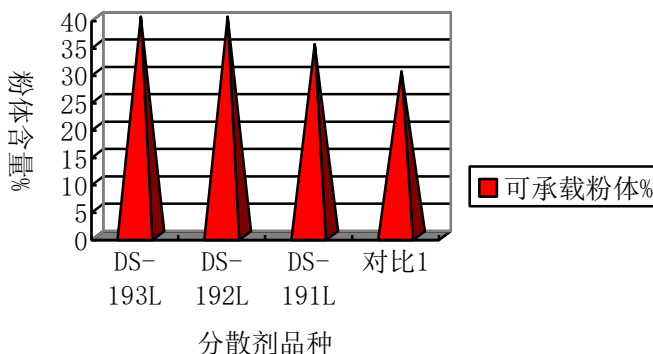


图 2: 耐晒红颜料承载量

包装与储存

25L/塑桶; 220L/铁桶

本商品为液体产品, 请置于干燥、阴凉、通风处密闭保存, 远离火源。

本说明书中所述内容, 根据我们所掌握的情况是真实的, 但我们并不做任何保证, 本说明书不能作为任何法律材料。

超越始于起步, 创新源于积累

天津赛菲化学科技发展有限公司

地址: 天津武清区曹子里乡瓦同道 9 号

www.surfychem.com

电话: 022-23023628 82910317

