

# 涂易乐®分散剂

## DS-192L/192P

### 特点

- 用于水性体系的高性能分散剂；
- 对颜填料有很好的润湿作用；
- 控絮凝效果显著；
- 提供强力的电荷排斥性能；
- 适用于多种粉料；
- 降低研磨体系粘度，改善色浆展色性；
- 特别适用于无机颜料分散；
- 不含 APEO；

### 化学成分

含多种颜料锚固基团高分子嵌段共聚物及表面活性剂混合物

### 重点推荐领域

无机粉体材料  
 碳黑  
 酞青类颜料

实例 I (●: 非常好; ◎: 好)

实验颜料: 氧化铈抛光粉, 粉体含量 20%

颜料含量: 20  
 分散剂用量(购入形式): 5.7  
 消泡剂(涂易乐®): 0.1-0.3  
 润湿剂(涂易乐®): 0-0.3 (视情况而定)  
 水: 加至 100%

### 物理性能

典型性能		
	DS-192L	DS-192P
外观	黄色半透明液体	黄色半透明液体
含量 (%)	33%	35%
溶剂	水	水
Ph(1%水溶液)	5-6	8-9

### 研磨操作

分散砂磨机; 玻璃珠 (0.8-1.2mm); 填充率 70%  
 3000rpm/min 60min

### 性能评价

- ★ 细度测量: 刮板细度计;
- ★ 放置稳定性<sup>①</sup>: 取一定量的氧化铈浆液置于具塞量筒中, 40℃恒温下静置 5 天, 观察一段时间后氧化铈浆液的分层情况;
- ★ 离心稳定评价<sup>②</sup>: 取 20ml 色浆于离心试管中, 在 3000r/min 速度下离心 10 分钟, 取出观察色浆分层情况, 将液体倒出, 计算沉淀物的量和百分比;
- ★ 粘度评价: 采用 brook-field 旋转粘度计;
- ★ 粘度稳定性: 将色浆储存在 100ml 广口瓶中, 于 40℃密闭保存 24 小时, 测量粘度变化, 变化±50%视为合格;

项目	涂易乐® DS-192P	涂易乐® DS-194L
分散剂用量 (SOP)	10%	10%
原粉润湿	快	快
放置稳定 <sup>①</sup>	●	●
色浆粘度	●	●
分散细度 (μm)	≤2.5	≤2.5
储存粘度变化	无增稠触变	无增稠触变

实例 II (●: 非常好; ◎: 好)

实验颜料: 炭黑 C-168, 粉体含量 20%

有机颜料含量: 20

分散剂用量(购入形式): 30

消泡剂(涂易乐®) 0.1-0.3

润湿剂(涂易乐®) 0-0.3 (视情况而定)

水 加至 100%

项目	涂易乐® DS-192L	涂易乐® DS-196L	对比进口分散剂
分散剂用量(SOP)	50%	50%	60%
原粉润湿	快	快	较快
原液稳定(离心)◎	●	●	◎
稀释稳定(离心)◎	●	●	◎
色浆粘度	●	●	◎
分散细度(μm)	≤2.5	≤2.5	≤2.5
储存粘度变化	无增稠触变	无增稠触变	无增稠触变

(实际操作时: 先将分散剂加入水中, 再加入粉体, 4000rpm/min 10min, 待粉体完全润湿后, 投入研磨玻璃珠, 开始研磨计时)

### 应用推荐

- ✓ 水性油墨
- ✓ 建筑涂料
- ✓ 木器和家具涂料
- ✓ 汽车涂料
- ✓ 罐听涂料
- ✓ 防腐涂料
- ✓ 皮革涂料

### 操作建议

1. 无机颜料建议用量(基于颜料, 涂易乐®分散剂采用固含量计算SOP): 8-15%;
2. 中色力炭黑建议用量(基于颜料, 涂易乐®分散剂采用固含量计算SOP): 50-100%;
3. 无需单独添加润湿剂;
4. 添加涂易乐®润湿剂可加快原粉润湿;
5. 添加涂易乐®消泡剂可快速消除研磨操作泡沫;
6. 为了获得最佳性能, **涂易乐®助剂必须先于树脂和颜料加入水中**;
7. 建议进行梯度试验;

### 包装与储存

25L/塑桶; 220L/铁桶

本商品为液体产品, 请置于干燥、阴凉、通风处密闭保存, 远离火源。

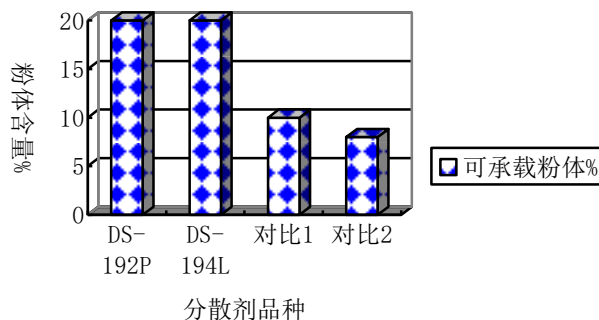


图 1: 氧化铈抛光粉承载量

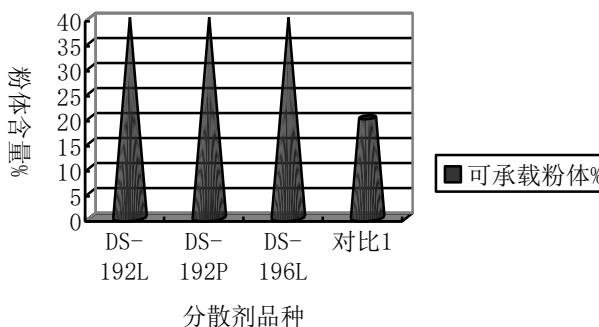


图 2: 炭黑承载量

本说明书中所述内容, 根据我们所掌握的情况是真实的, 但我们并不做任何保证, 本说明书不能作为任何法律材料。